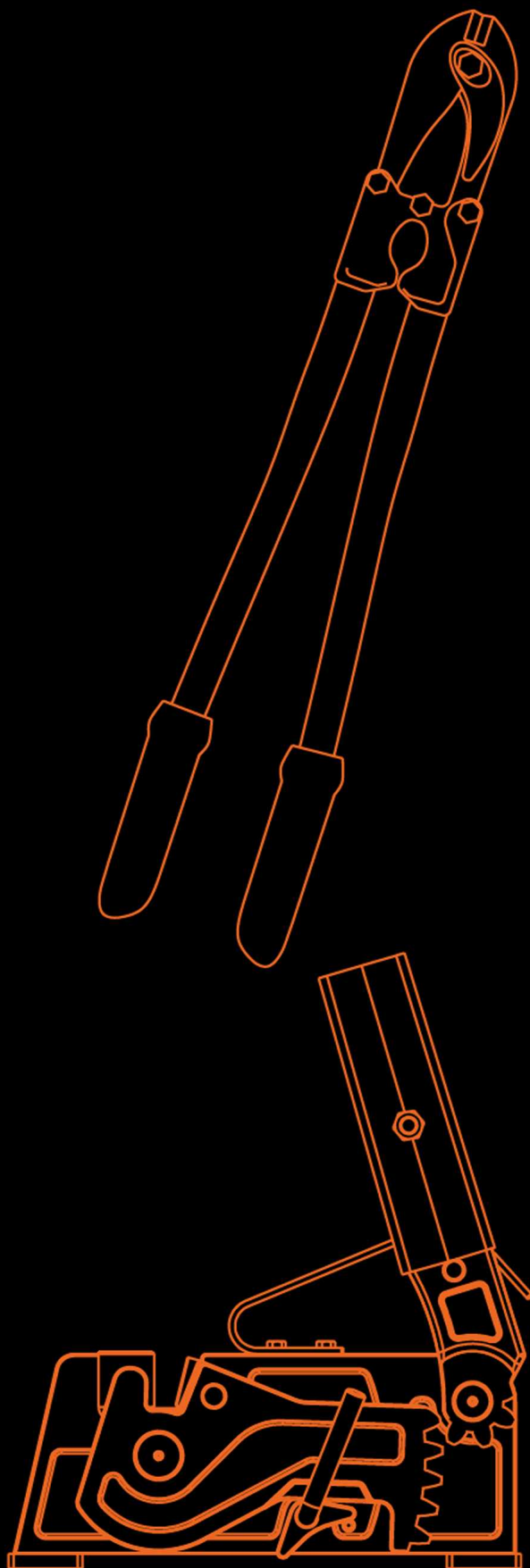




KAPRIOL



рожден, чтобы строить



Компания KAPRIOL была основана в 1927 году, семьей Морганти, в городе Лекко, расположенном в промышленном центре на севере Италии. С момента первого руководителя - Алессандро Морганти, управление компанией вот уже четыре поколения передается по наследству от отца к сыну, сохраняя верность традициям и прежний уклад работы.

Свой путь компания начала с производства молотков и кувалд, позже, благодаря верно выбранной стратегии, компания смогла перейти к промышленному масштабу, открыть новые заводы в городах Бонацина и Мольтено. На сегодняшний день складские и производственные помещения компании занимают площадь равную практически 18 тысячам квадратных метров, а ассортимент насчитывает более чем 1 300 наименований самых различных инструментов:

- Строительные инструменты
- Режущие и измерительные инструменты



Астана+7(7172)727-132, Волгоград(844)278-03-48, Воронеж(473)204-51-73, Екатеринбург(343)384-55-89,
Казань(843)206-01-48, Краснодар(861)203-40-90, Красноярск(391)204-63-61, Москва(495)268-04-70,
Нижний Новгород(831)429-08-12, Новосибирск(383)227-86-73, Ростов-на-Дону(863)308-18-15,
Самара(846)206-03-16, Санкт-Петербург(812)309-46-40, Саратов(845)249-38-78, Уфа(347)229-48-12,
kapriol.nt-rt.ru || kpo@nt-rt.ru

Бренд, который приобрел мировую известность

- Садовый инструмент
- Молотки и кувалды
- Ручной электрифицированный инструмент
- Расходные материалы
- Инструменты для камнеобработки

Высокое качество продукции и особое внимание к потребителю – вот основные факторы успеха компании KAPRIOL. Так, начиная с небольшого производства, компания дала толчок для развития инструментальной промышленности Италии, став одной из первых в Европе в своей отрасли. Подобрать для себя нужный инструмент, который будет прост в использовании и прослужит долгие годы, сможет как профессионал, так и любитель. Именно поэтому бренд KAPRIOL приобрел широкую популярность и был признан самым надежным и безопасным инструментом более чем в 60 странах по всему миру. С 2014 года продукцию компании KAPRIOL смогут оценить и российские потребители.



Процесс обработки

Большинство компонентов, необходимых для изготовления (производства) инструментов Kapriol, получены путем горячей штамповки. Процесс горячей штамповки, в отличие от других методов металлообработки, обеспечивает отличную механическую прочность изделия. Благодаря выбранной технологии, устраняются возможные внутренние дефекты в металле. Поэтому ручные инструменты Kapriol отличаются исключительной прочностью и долговечностью.



Механическая обработка металла

Для производства изделий Kapriol используют современные центры с ЧПУ.

Обработывающие центры позволяют осуществить сложную механическую обработку с чрезвычайной точностью и скоростью. Оптимизируя процесс обработки, Kapriol значительно ускорил процесс производства. Таким образом, Kapriol повышает конкурентоспособность своих изделий и их ценность для конечного потребителя.

Ножи, рабочие элементы и другие механические детали подвергаются термической обработке, что дополнительно обеспечивает высокую производительность и увеличивает продолжительность службы оборудования Kapriol.



Термическая обработка

Для того чтобы получить высокую производительность своих изделий, Kapriol уделяет особое внимание механическим и химическим характеристикам используемой стали. Весь инструмент Kapriol произведен из высококачественного сырья, прошедшего сертификацию путем лабораторных методов углубленного изучения структуры металла.



Контроль качества

Kapriol подходит к данной операции особенно ответственно. Строгий контроль качества на всех этапах производства гарантирует выпуск надежного и долговечного инструмента, соответствующего мировым стандартам качества.





Ножницы Kapriol

Superjoint, ничто не режет
так эффективно и так легко

Ножницы Kapriol – живое доказательство того, как в одном проекте можно учесть все наиболее важные факторы, необходимые для эксплуатации. Благодаря эргономичным ручкам, ножницы Kapriol просты и удобны в использовании.



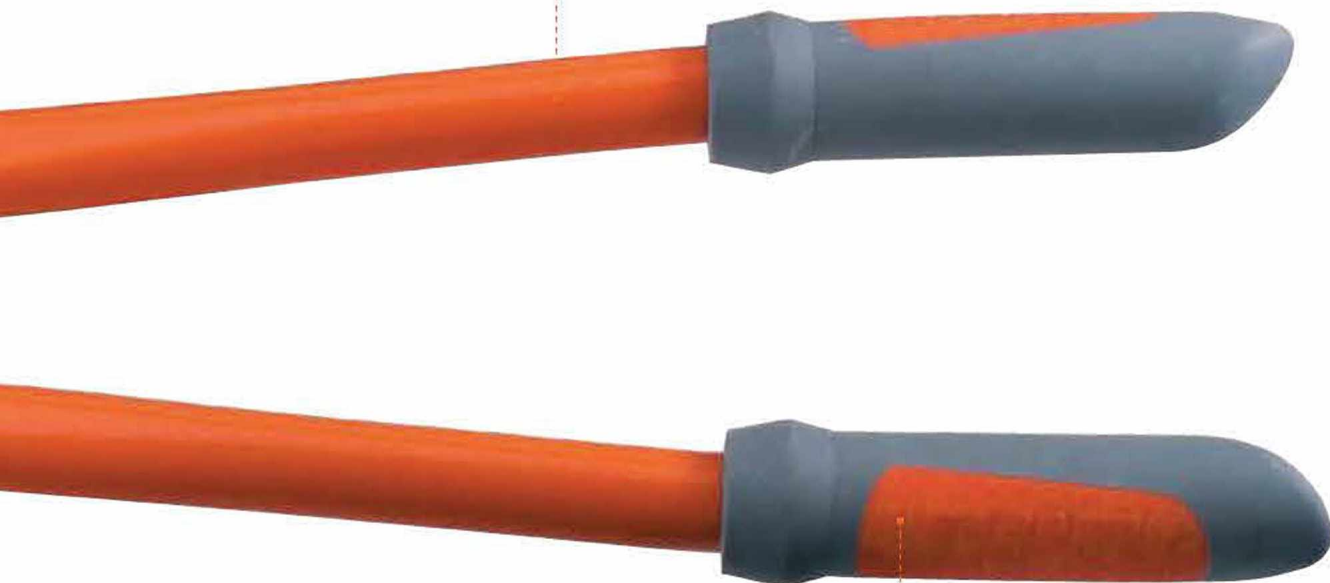
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВЫШЕ НА 40%



Идеальное соотношение между рычагами и опорой ножниц позволяет резать металл с большей легкостью и точностью, при этом физическое усилие значительно снижено, что позволяет увеличить производительность до 40%.

Kapriol Superjoint — это уникальные ножницы, спроектированные и изготовленные для уменьшения усилий при резке круглой арматуры.

Стальные ручки с
резиновыми эргономичными
рукоятками



Рукоятка из двухкомпонентного материала, которая обеспечивает комфортное и надежное удержание

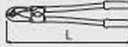





PRO GRIP

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ KAPRIOL

- Предназначены для резки арматуры до $N=800$ Н/мм²
- Стальные лезвия горячейковки, тройная термообработка
- Стальной держатель лезвий
- Термически обработанные стальные болты и шарниры
- Не требует перенастройки
- Рукоятка из двухкомпонентного материала, обеспечивающего комфорт и надежное удержание

PRO GRIP



Арт.	 mm		N	Масса
20831	480	PRO GRIP	max 7	6
20841	650	PRO GRIP	max 9	6,5
20851	750	PRO GRIP	max 12	7
20861	900	PRO GRIP	max 14	7,5
20871	480		 СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	
20881	650		 СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	
20891	750		 СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	
20901	900		 СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	





Ручные станки Kapriol

Эффективные и долговечные инструменты,
созданные для решения серьезных задач.

Каждый станок Kapriol является результатом технологических процессов, позволяющих обеспечить соблюдение всех высоких стандартов для каждой детали. Оборудование Kapriol изготовлено исключительно из отборного и высококачественного сырья, в соответствии с передовыми производственными процессами.



Специальный приводной механизм позволяет станкам Kapriol значительно облегчить резку

Положение рычага определяется максимальным раскрытием лезвий.

Износостойкие и острые лезвия, изготовленные из высоколегированной стали, прошедшие термообработку, обеспечивают легкую резку и долгий срок службы

Штифты оснащены смазочными ниппелями

Корпус из ковanej стали обеспечивает исключительную жесткость и твердость изделия





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
 единый адрес для всех регионов: kro@nt-rt.ru
 веб-сайт: kapriol.nt-rt.ru

РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ

- Рубка арматуры классом до $N=1000 \text{ Н/мм}^2$
- Кованое основание
- Закаленные и полированные лезвия
- Крепежные элементы из закаленной стали
- Минимальная затрата усилий, благодаря рычажной системе
- Съемная ручка
- Термически обработанные сменные ножи с несколькими рабочими гранями
- Удобная система регулировки сведения ножей



Арт.	 КГ	 ММ	Масса КГ	Габариты
20780	18	max 22	13	350x230x120
20790	30	max 28	28	440x190x190
20791	48	max 32	43	480x190x200
20800	<input type="checkbox"/> СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	18	1	
20810	<input type="checkbox"/> СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	22	1	
20820	<input type="checkbox"/> СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	28	1	
20821	<input type="checkbox"/> СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	32	1	





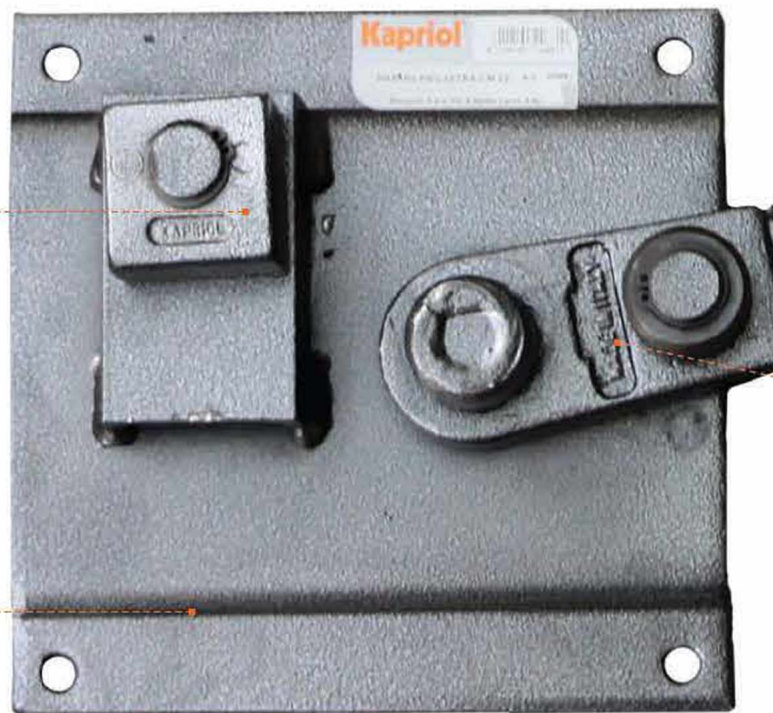
Ручные станки Kapriol

Надежный инструмент, созданный
в соответствии с мировыми стандартами качества

Kapriol уделяет особое внимание качеству деталей на всех этапах производственного процесса. Надежные гибочные элементы и оптимальная длина рукоятки значительно облегчают процесс гибки и способствуют увеличению производительности.

Регулируемый упор со смещенным центром обеспечивает удобство при работе с различными диаметрами арматуры

Плита из высококачественной стали





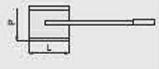
Оптимальная длина рукоятки станка Kapriol значительно облегчает гибку

Рабочие элементы выполнены из закаленной стали

РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ 12 ММ

- Гибка арматуры максимального диаметра классом до $N=450$ Н/мм²
- Стальная плита с закаленными участками в критических точках
- Крепежное основание из закаленной стали
- Все рабочие элементы выполнены из кованой стали
- Станок имеет специальную линейку для гибки хомутов
- Удобная рукоять гибочного приспособления




Арт.		Ø mm
20670	22x25	max 12

РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ 22 ММ

- Гибка арматуры максимального диаметра классом до $N=450$ Н/мм²
- Стальная плита с закаленными участками в критических точках
- Крепежное основание из закаленной стали
- Все рабочие элементы выполнены из кованой стали
- Удобная рукоять гибочного приспособления



Арт.		Ø mm
20681	22x22	max 22



РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕНТ

- Все рабочие элементы выполнены из кованой стали
- Удобная рукоять гибочного приспособления



Арт.		Ø mm
20691	22x25	max 14

РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ 8 ММ

- Стальная плита с закаленными участками в критических точках
- Станок имеет специальную линейку для гибки хомутов
- Порошковое покрытие



Арт.		Ø mm
20692	20x20	max 8

ПЛИТА ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

- Стальная плита с закаленными участками в критических точках
- Порошковое покрытие



Арт.		Ø mm
20640	15x15	max 8
20650	18x18	max 16
20660	20x25	max 22